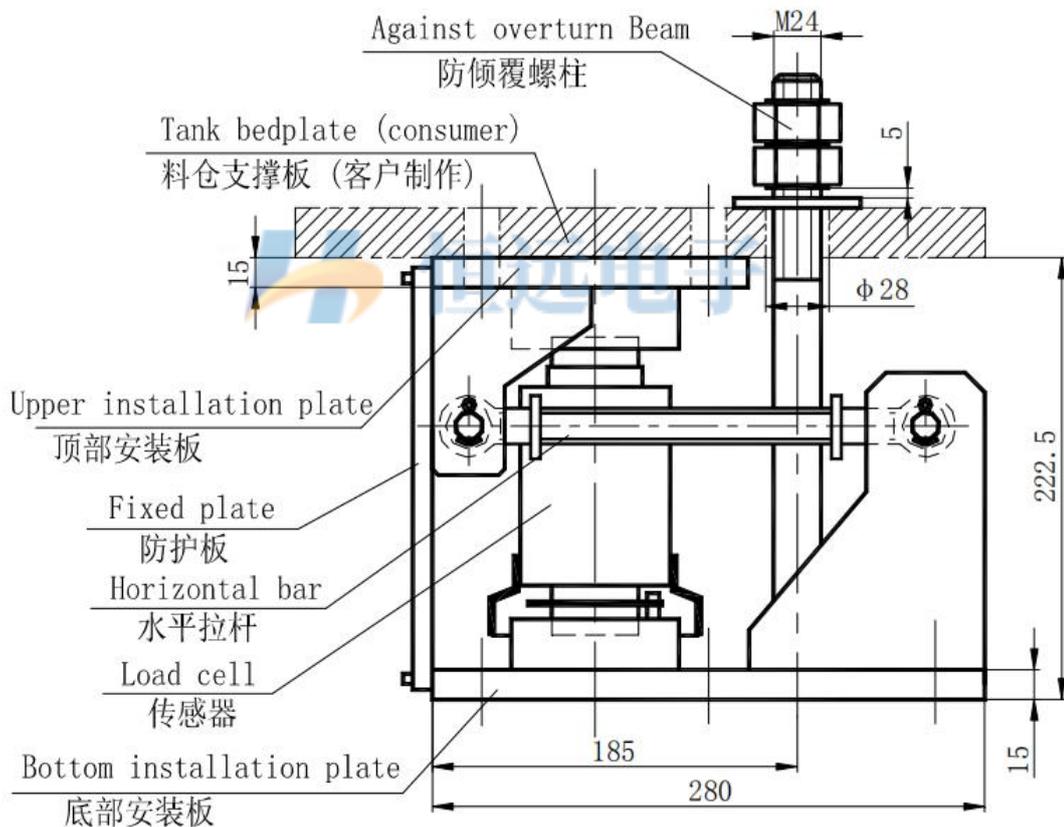


柱式称重模块

一、功能特点

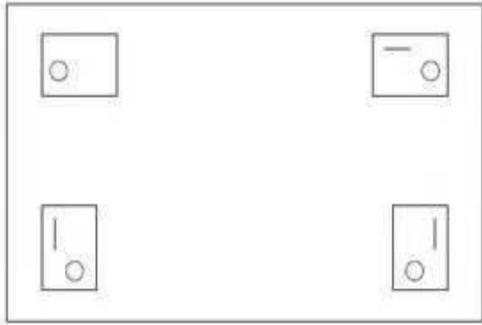
- 1、结构紧凑，长期稳定性好
- 2、带拉杆和防倾覆装置，安全可靠
- 3、采用摇柱式传感器，具有自复位功能保证计量精度
- 4、配以上下底板、水平拉杆及防倾覆螺栓，采用 3 组或者 4 组称重模块组成各类称重系统
- 5、有安装方便，称量稳定，安全可靠等特点，广泛应用于建材、医药、化工等行业
- 6、材质有合金钢镀镍或者不锈钢



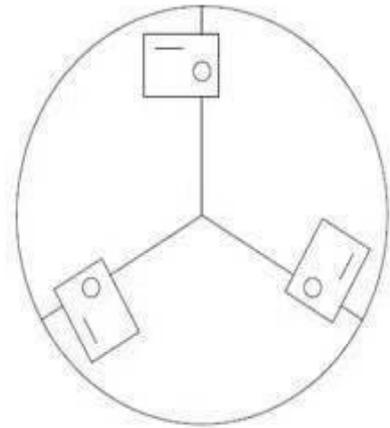
二、柱式称重模块组合方式

在一个称重系统中，使用三套或者四套称重模块。标准组合为：

- 1、四件套组合中其中一套的拉杆去掉
- 2、三件套采用切向安装



矩形安装



切向安装

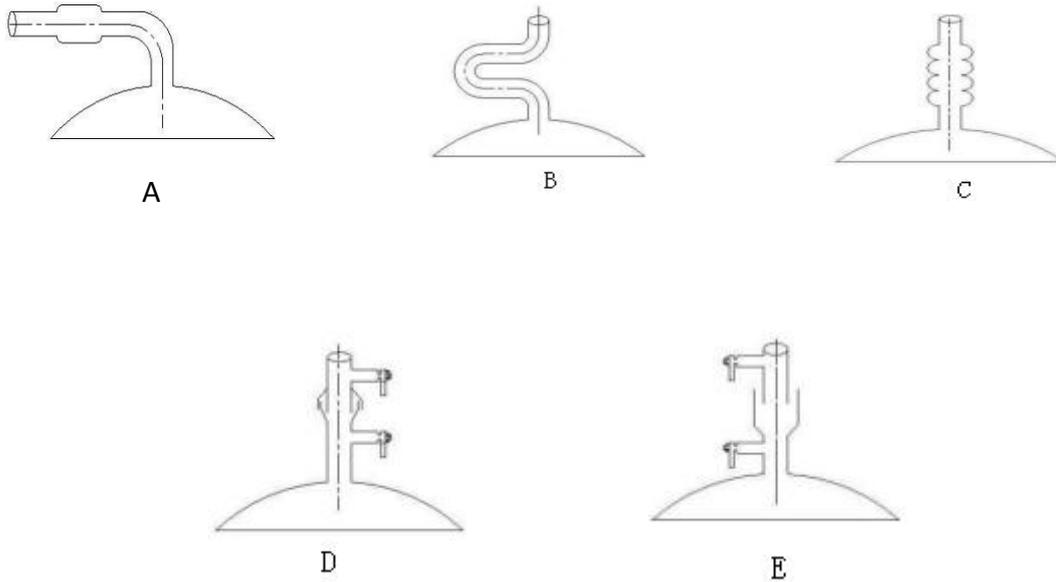
三、安装基础要求

1. 安装前应先准备好安装基础，安装基础必须坚实可靠，且水平垂直，平面度要求不超过 3mm
2. 将模块放在各安装点上，放下秤体。
3. 调整模块底板和顶板的水平，确保所有模块顶板均在同一水平面上，且平面度要求不超过 3mm，必要时可加垫片调整。
4. 将模块顶板和底板焊接或用紧固件联接到秤体和基础上，如采用焊接方式固定，在上下模块板和设备焊接时拉焊不得低于 3-5 厘米，切记不得以满焊形式焊接，焊接时应安全接地，不可使电流通过传感器，防止电流过大烧坏或击穿传感器里边的电阻元件。
5. 待顶板和底板均固定后，卸掉支撑板。
6. 将接线盒安装在传感器电缆可方便联接的地方。
8. 将传感器电缆按电缆色标（电缆色标以合格保修卡或传感器侧面标签为主）正确接入接线盒中。
9. 将显示仪表的电缆也接入接线盒中。
10. 检查安装，确保各部分可正常工作。

四、容器与管道的连接

容器与管道连接有多种方式（参考下图），统称为软连接。可根据用户现场的使用状况设计不同的软连方式

- (1) A 图为柔性软管连接；
- (2) B 图为 U 型性软管连接；
- (3) C 图为波纹管连接；
- (4) DE 图为套管连接；



五、现场故障检查

1. 不正确使用称重设备，将有可能发生故障，机械部分和电气部分都有可能产生故障。当故障产生时检查称重设备所处现场环境，核对所有的连接是否正确良好，核对支撑是否水平，是否有过大的震动，是否有气流影响，称体的结构是否受损，也要核对电缆是否受损，核对所有接线是否松动。



注意

在拆除、连接电气部分的线路之前，必须关闭电源，以防止人员或设备受损。

2. 判断故障：

- 1) 判断故障是发生在仪表部分还是称体部分
- 2) 关闭电源，脱开仪表和称体的连接。现场更换仪表连接称体，打开电源如故障存在则说明故障是在称体部分，如不在则是在仪表部分。
- 3) 检查电气线路：关闭称重设备电源，打开接线盒，检查接线盒内部是否受潮或存在异物，确认接线牢固，没有绝缘物质存在于接线端，核对接线盒内各色电缆是否按色标正确连接，核对所有接线端是否有松动或虚接。
- 4) 检查传感器：关闭称重设备电源，脱开所有传感器连接，检查传感器的电阻，（正负

激励一组 (380 ± 20)，正负信号一组 (350 ± 20)。如上述测试结果正常，应进行短接对称测试：短接信号线，将万用表一端接在信号线上，另一端接到正激励线上，记下万用表读数，脱开万用表正激励线，接到负激励线上，记下读数，两次读数应大致相同。上述方式测试如有问题须更换传感器。

3. 仪表显示数据不稳定：

1) 检查称体的机械部分：检查称体上下能否晃动，限位螺栓是否碰到传感器，称体是否不水平或松动，检查连接件是否有非正常磨损，检查连接部分是否正常，检查称体是否有刚性的管路连接或强度较低的支撑。

2) 仪表信号线所在环境是否有强电强磁等外部干扰。

3) 按照标定说明或视频重新标定仪表。

注：设备调试过程中，若出现角差偏差过大、仪表回零较差、砝码加载后重量值偏小或无变化，请检查模块限位部分有无卡死或轻微摩擦影响；检查设备外围硬件连接有无外力影响，例如：管道的死连接对称重的影响。

